

海南罗姆稳定性分析仪

发布日期：2025-09-19 | 阅读量：106

不管分散颗粒和液滴的形状或浓度，您现在可以优化您的配方，测量其稳定性并进行准确的保质期测试。

实地、实时、无干扰且无破坏。典型应用是制陶、化妆品、制药、颜料&染料、建筑材料和填充料，以及处理复杂乳浊液、泥浆和淤泥的采矿业和石油业。

无需稀释，无需预处理。无论您的剂型有多不透光或浓度有多高，都能分析并解读您的样品。

针对您需要理解的不透光分散体系、泡沫、乳浊液或不可稀释的或稀释会产生未知副作用和后果的纯净微乳液的问题，现在有解决办法了，并且就在您眼前。通过观察整个样品的指纹图谱，您就能得知样品不稳定的原因（如：分层、沉降或絮凝），并得知稳定性排序。海南罗姆稳定性分析仪

有些悬浮液产品可以在使用前简单地晃动。然而，很多产品只有在没有沉淀的情况下才能上市使用。药品中的沉淀可能会导致用药错误，而消费品中的沉淀是由于其可用性的原因而避免的。在本研究中，利用LUMiSizer®进行了测试，以预测smartPearls®悬浮液的稳定性。smartPearls®是一种多孔二氧化硅颗粒，含有无定形活性物质，可增强皮肤渗透性。这些颗粒的尺寸为50μm及以上，因为它们的粒径较大，在没有沉淀的情况下很难形成悬浮液。LUMiSizer®能够以预测和识别稳定的非沉淀悬浮液配方。因此，我们尝试对LUMiSizer®预测物理长期悬浮稳定性的这一方法进行评估，同时以此来确定上市产品（胶凝剂类型）比较好配方。青海LUMiReader PSA稳定性分析仪供应商离心分析法探测样品内在的物理稳定性，与肉眼观察相比，其所得不稳定过程的结果要迅速许多。

此外，您还可以测量：稳定性、粒径分布、沉淀/乳液和澄清率，推测保质期，特定产品，观察凝聚结，测量絮凝率和絮体强度，观察厚度和沉淀/乳液层密度，研究胶体的结晶，等等。

稳定性分析仪

LUMiSizer是全功能的分散体分析仪，它在LUMiFuge平台的基础上，又附加了一些重要功能，如：利用消光图谱（空间和时间）同步测量样品的透光率，通过STEP-技术可以观测整个样品变化。

由于增强了光学系统，LUMiSizer可以让您分析分层和沉淀现象，还可以进行粒度测量，ISO 13318-2，且不需要任何材料数据。同一时间测试12个样品，可以是不同粘度，温度，和实际浓度的样品。LUMiSizer是目前世界上可以获得颗粒的速度分布而无需知道任何材料常数的分析仪。

不稳定性指数通过在给定的分离时间下的澄清度除以比较大澄清度来量化。澄清度量化了由于沉降或乳析引起的相分离而导致的透光率升高（颗粒浓度降低）。不稳定性指数是介于0-1之间的数值。“0”表示颗粒浓度未发生变化（非常稳定），“1”表示分散体已经完全分离（非常不稳定）。不稳定性指数的***值取决于程序设置的SOP和分离时间。通过比较相同ROI目标区域-分析的样品范围RCA相对离心加速度，只有LUMiFuge和LUMiSizer和分离时间下的不稳定性指数的值，可以轻松地对样品稳定性进行排序。记录样品相分离的完整动力学。

根据粘度、温度和浓度具体分析。有了从上到下同时观测整个样品的优势，您能同时观测及理解不同稳定性/不稳定性行为，比如：原始浓度产品的分层、沉降、凝聚、絮凝等。

稳定性分析仪LUMiReaderX-RayLUMiReaderX-Ray是出于某一目的而设计的分散体系分析仪：为了实时研究完全透明到完全不透明乳浊液、悬浊液、浆料、泡沫和粉剂的分散性、稳定性、分离和聚合现象。有史以来次能够从上到下地及时检测您的样品。用视野解决您挑战性的分散体系问题。光线到不了的地方，我们的仪器可以。 无需稀释，无需预处理。无论您的剂型有多不透光或浓度有多高，都能分析并解读您的样品。福建进口稳定性分析仪供应商

LUMiReader X-Ray研究完全透明到完全不透明乳浊液、悬浊液、浆料、泡沫和粉剂的分散性、稳定性现象。海南罗姆稳定性分析仪

由于到了雨季，并且遭受台风的影响，致使有些地方的空气湿度非常大；我们都知道仪器的使用对湿度很敏感，尤其是一些精密的仪器，很有可能就会由于环境湿度太大而导致测量结果出现错误，严重的更有可能导致仪器的故障。我们LUM的仪器使用环境的要求是：温度在10℃-26℃之间，相对湿度在75%以下即可。我们都知道正常的实验室是恒温恒湿的，但是现在在雨季，我们的使用环境很有可能会超过这个湿度，尤其是一些沿海城市，湿度会更大一些。海南罗姆稳定性分析仪

广州市巨璟仪器有限公司在同行业领域中，一直处在一个不断锐意进取，不断制造创新的市场高度，多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准，在广东省等地区的仪器仪表中始终保持良好的商业口碑，成绩让我们喜悦，但不会让我们止步，残酷的市场磨炼了我们坚强不屈的意志，和谐温馨的工作环境，富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新，勇于进取的无限潜力，广州市巨璟仪器供应携手大家一起走向共同辉煌的未来，回首过去，我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜，相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围，我们更要明确自己的不足，做好迎接新挑战的准备，要不畏困难，激流勇进，以一个更崭新的精神面貌迎接大家，共同走向辉煌回来！